



PATER

派特尔

PROFESSIONAL MANUFACTURE
EXTRAORDINARY QUALITY

专业制造 品质不凡



公司形象视频



微信公众平台



www.pater.com.cn



PATER 派特尔

广东省高新技术企业

SINCE 2006

佛山市派特尔机械制造有限公司是专业生产线条砂光机、砂边机、门套砂光、门套铣型、婴儿床、百叶窗、木窗设备的厂家,集研发、生产、销售于一体。

本公司目前开发的MXS系列线条仿形砂光机、MS系列直线仿形砂边机、MTS系列门套砂光机、线条自动生产线等设备,整合了意大利、德国最、为专业、科学的砂削方式。

在实木、人造板、贴皮、木塑复合等线条类的白胚、腻子、底漆砂光、面漆抛光以及门芯板边、橱柜板边、门套、门扇边、家具板边的白胚和油漆砂光等领域能经济快速的为客户解决生产上的实际问题,真诚的期待与广大客户在砂光领域共同进步,共同发展。

Foshan Pater Machinery Manufacturing co., Ltd. is a professional production lines sander, the sand edge machine, Door sanding, the Door milling type, cribs, blinds, wooden windows equipment manufacturers, R & D, production and sales in one of the.

Developed the MXS series of lines contour sander, MS series Linear profiling sand edge the MTS series Door sander, lines of automated production lines, equipment, integration of Italy, Germany is the most professional, scientific sanding.

Cabinet plate edges in solid wood, plywood, veneer, wood-plastic composite lines white embryo, putty, sanding primer, topcoat polishing and door core, edge, Door side doors, furniture board edge white embryo and paint sanding rapid economic for customers to solve practical problems on the production, and sincerely look forward to working with our customers in the sanding areas of common progress and common development.

PATER 派特尔

合作伙伴



..... 部分客户展示

Wood Doors



木门加工

线条砂光机
门套砂光机
门套铣型机
门扇/门套辊边机
门芯板砂边机
门套定尺企口机
门套合页、锁舌孔机
门扇定尺机

Furnite/
Cabinet/
Sanitary Ware/



家具/橱柜/卫浴加工

砂边机
辊边砂边机

Chest/
Move The Door/



衣柜/移门加工

线条砂光机
砂边机

Window/
Shutters/



木窗/百叶窗加工

窗框砂光机
窗扇砂边机
百叶窗条砂光机

Anchor Line Article/
Decoration/



踢脚线/装饰条加工

线条砂光机

Wood Doors 木门加工应用

A The door covers the sanding line 门套线砂光

对门套线三个面进行砂光打磨加工。
The door cover line three face sanding polishing processing.

C The door covers milling shape 门套铣型

对门套企口位，卡槽位，胶条槽进行铣型加工。
On the door stop, card slot, strip groove milling machining.

E Door sets of cutting machine 门套合页、锁舌孔机

对门套的合页孔和锁舌孔铣型加工。
To the door cover hinge hole and the lock tongue hole mill type processing.

G Door measuring machine 门扇定尺机

对门扇的两边或四边定尺加工。
On the two or four sides of the door - length processing.

B The door covers sanding 门套砂光

对门套线五个面进行砂光打磨加工。
The door cover line five face sanding polishing processing.

D The door covers sand door leaf roll side 门套门扇辊边砂边

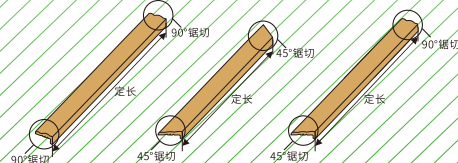
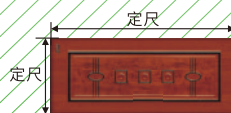
对门套门扇两侧面进行辊边砂边加工。
On two side door cover door leaf roller sand while processing.

F Door set length of mouth machine 门套定尺企口机

对门套定尺、开企口。
On the door set length, open mouth.

H Door cover wire measuring machine 门套线定尺机

对门套线进行45°或90°定尺加工。
The door cover line 45° or 90° scale processing.

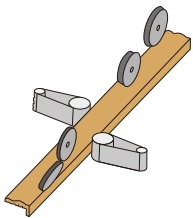


PATER 派特尔

Line Sander

PT-MXS-9

线条砂光机



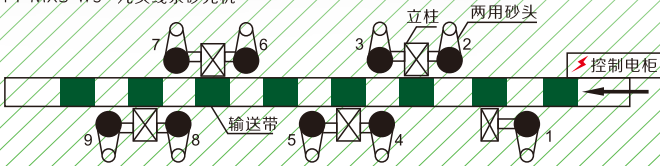
设备视频



用于门套线的白身、木皮、油漆砂光

- 送料速度为可调速，最大速度为42m/min,生产效率高
- 砂头采用变频调速，适合各种工作不同的砂光工艺要求
- 本机设有自动补偿装置，对于砂轮的消耗，以工作实际砂削长度设定参数，进行精确补偿
- 压料采用 多点分段多角度的气动压料方式，使异型工件输送更加平稳
- 工件左右采用轮式测压输送，有效防止工件在砂削过程中左右摆动，并可纠正工件左右弯曲的现象
- 本机调整简单，换型快捷，具有生产效率高，研磨质量好的优势，可节省大批人力，降低生产成本

PT-MXS-W9 九头线条砂光机



PATER 派特尔

(S)600型三角砂架



三角砂架主要针对线条上的平面砂光,大圆弧的位置也可制作仿形模块来方形砂光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂架自动摆带,防止砂带跑偏;砂架顶头自动伸缩,防止工件啃头啃尾;砂架角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。

(W)多用砂光头



多用砂头功能灵活,砂平面可以装砂带,砂异形可以装仿形材料仿形砂光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂架角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。

(S)200型三角砂架



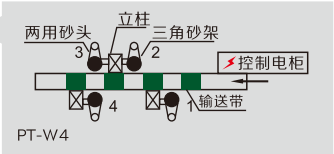
三角砂架主要针对线条上的平面砂光,最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂架自动摆带,防止砂带跑偏;砂架顶头自动伸缩,防止工件啃头啃尾;砂架角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。



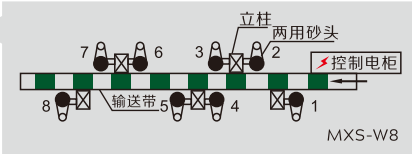
(D)倒角刀头

倒角刀头适用于板边白身的上下倒R角,电机0.75Kw,转速变频无级调速5000-12000r/min;具有双面自动跟踪功能,对工件的边缘进行倒角加工;电机机身可进行0-45度调整;具有加工精度高、稳定性好,对R3以下的小倒角效果特佳。

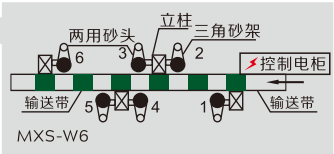
四头线条
砂光机



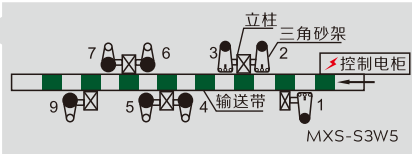
八头线条
砂光机



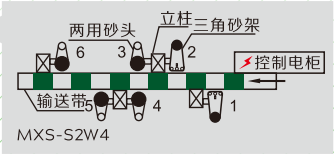
六头线条
砂光机



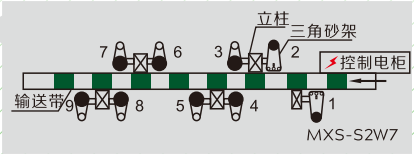
八头线条
砂光机



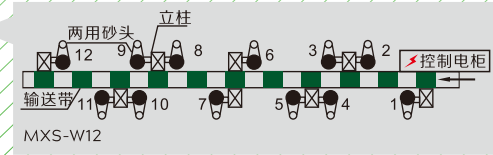
六头线条
砂光机



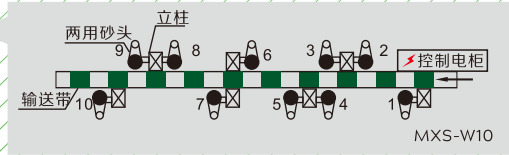
九头线条
砂光机



十二头线条
砂光机



十头线条
砂光机



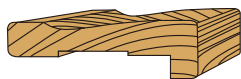


Line Sander 线条砂光机

▶ 加工件造形编码 Shape Coding



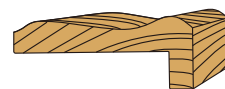
PT-001



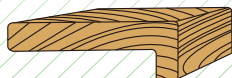
PT-002



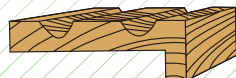
PT-003



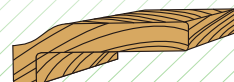
PT-004



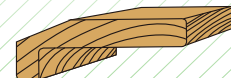
PT-005



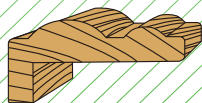
PT-006



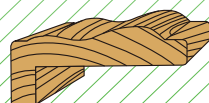
PT-007



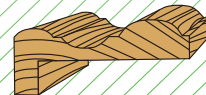
PT-008



PT-009



PT-010

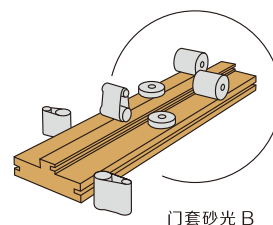
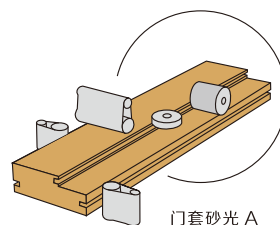


PT-011

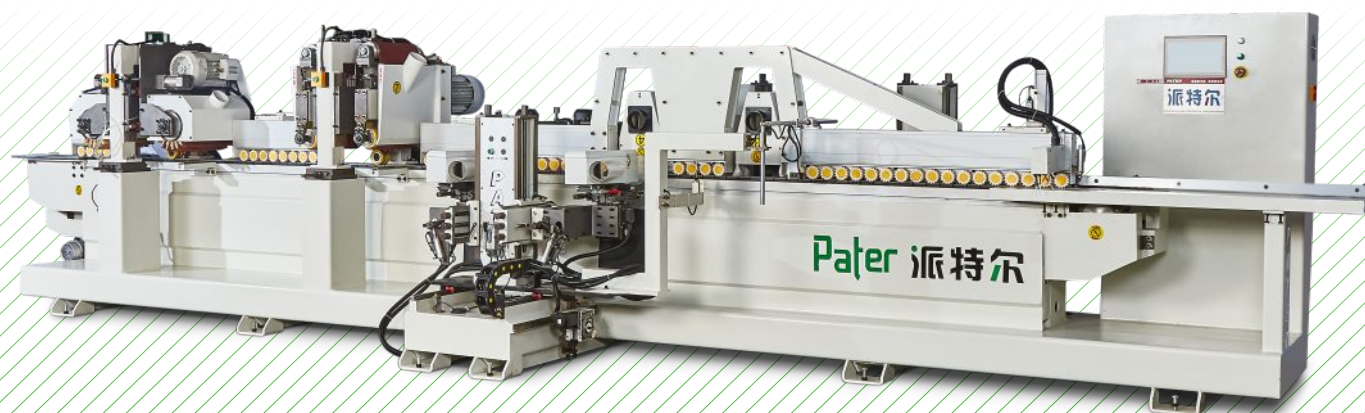
Door Cover Sander PT-MTS-12

门套砂光机

本机针对门套尺寸不固定的特点，
根据门套宽度自动定款，
上砂架可根据工件厚度不稳定自动调节，
简单便捷，散单门套也方便使用，



设备视频

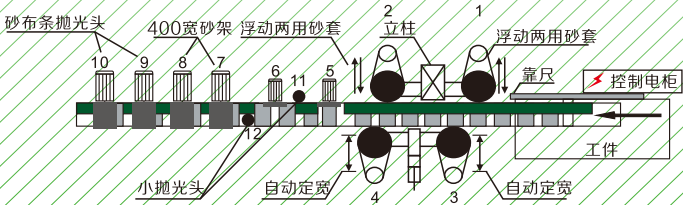


Door Cover Sander 门套砂光机

门套砂光，完全适用目前主流门套的白胚、木皮、油漆的砂光

- 送料速度为可调速，最大速度为18m/min,生产效率高；
- 砂头、砂架采用变频调速，适合各种工件不同的砂光工艺要求；
- 本机设有全自动补偿装置，对工件在砂削过程中砂轮的消耗，以工件行程设定参数，进行精确补偿，减少了人工调节的繁琐和损耗；
- 压料采用多点分段多角度的方式，使异型工件输送更加平稳；
- 本机调整简单，方便快捷，与人工打磨相比，具有生产效率高，研磨质量好的优势，可节省大批人力劳动，降低生产成本。

- 可依据客户需求定制设备配置
- PT-MTS-12 门套砂光机



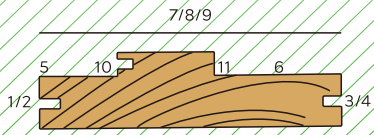
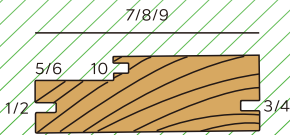
尺寸不固定？

90mm-400mm

自动定宽！

主要加工参数

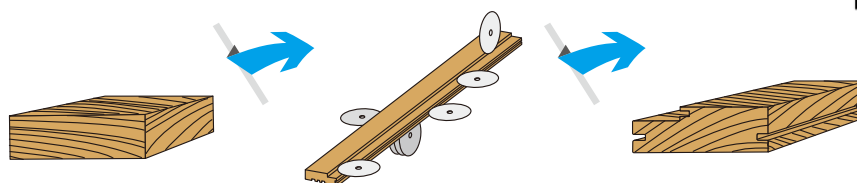
加工件宽度范围	Width Range Of Workpiece	90-400mm
最小加工件长度	Min Working Length	800mm
加工件厚度范围	Max Working Thickness	10-100mm
送料速度	Feeding Speed	5-18m/min



Door Cover Milling PT-MTX-6 门套铣型机



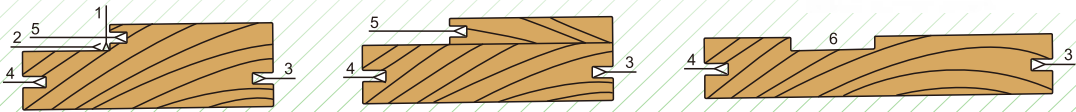
设备视频



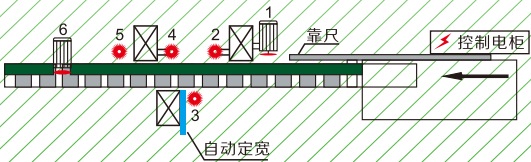
Door Cover Milling 门套铣型机

本设备专业针对门套的铣型

- 送料速度为可调速,最大速度为15m/min,生产效率高
- 本机调整简单,自动定宽,与传统工艺相比,具有工序少、生产效率高的优势,可节省大批人力劳动,降低生产成本。



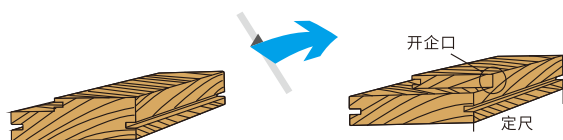
- 可依据客户需求定制设备配置
- PT-MTX-6 门套铣型机



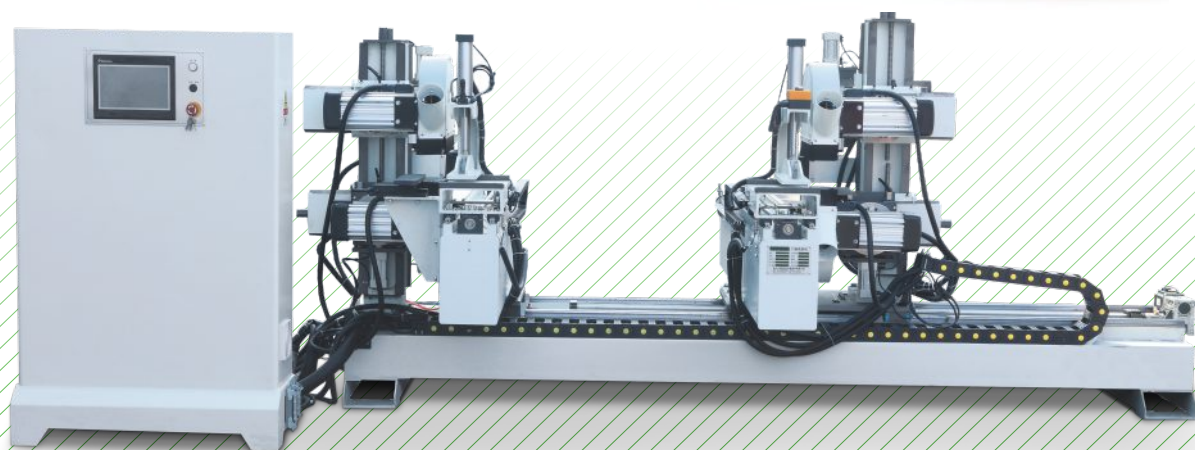
主要加工参数

加工件宽度范围	Width Range Of Workpiece	90-400mm
最小加工件长度	Min Working Length	600mm
加工件厚度范围	Max Working Thickness	10-100mm
送料速度	Feeding Speed	5-15m/min

Length Of Door Cover Milling 门套/门套线定尺企口机 PT-MTX-J6



设备视频

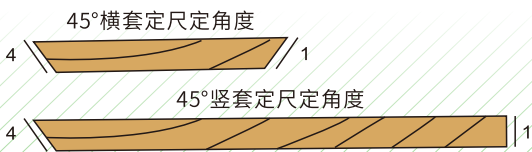
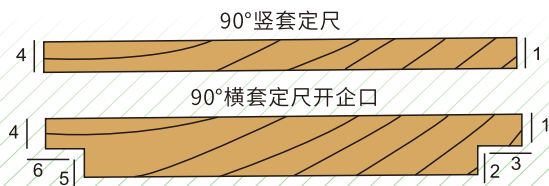
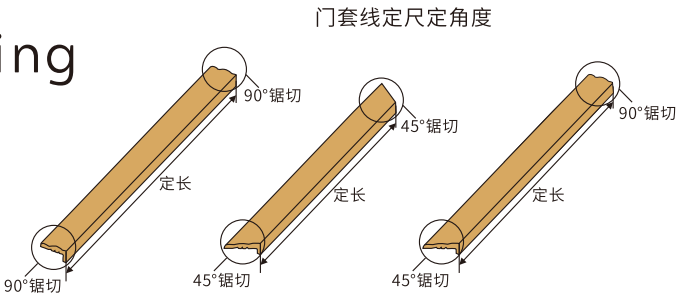


Length Of Door Cover Milling

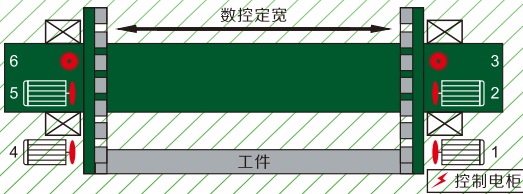
门套/ 门套线定尺企口机

本设备专业针对门套的定尺、开企口。

- 送料速度为可调速,最大速度为15m/min,生产效率高
- 本机调整简单,自动定宽,与传统工艺相比,具有工序少、生产效率高的优势,可节省大批人力劳动,降低生产成本。



- 可依据客户需求定制设备配置
- PT-MTX-J6 门套定尺企口机



主要加工参数

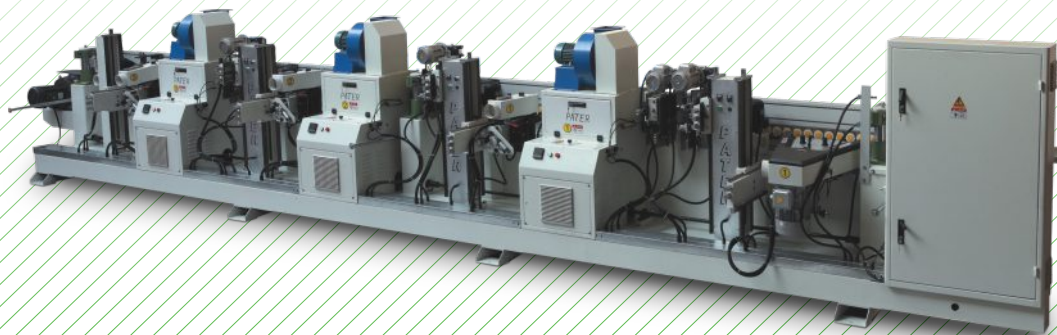
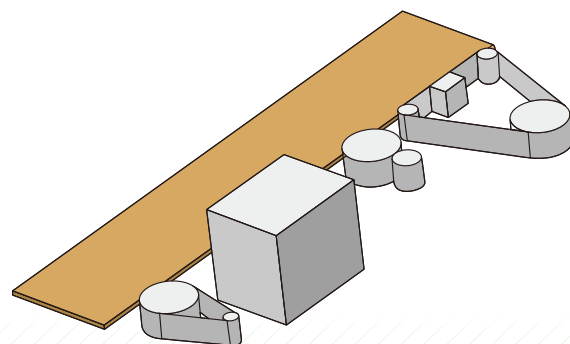
加工件宽度范围	Width Range Of Workpiece	90-400mm
加工件长度范围	Min Working Length	700-2500mm
加工件厚度范围	Max Working Thickness	10-100mm
送料速度	Feeding Speed	5-15m/min

Roll Edge PT-MS-S1G3T3W3Y1P4

门扇/门套辊边机

适合于门扇、门套UV漆涂装及砂光

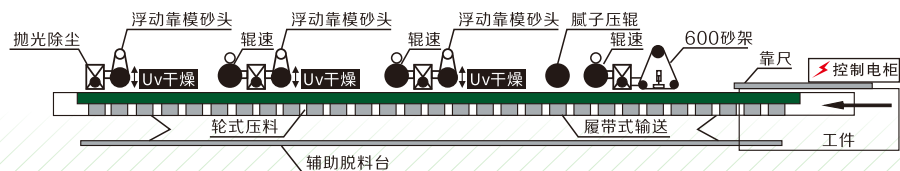
- 送料速度为可调速,最大速度为25m/min,生产效率高;
- 从白身到底漆涂装一气呵成
- 本机砂带、涂装辊速度采用变频调速,以适合不同工件的边角砂光和涂装。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料,输送平稳,工件无跳动,不伤工件表面
- 履带采用链条输送、机械无级变速、圆柱导轨导向,送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、涂装辊自动进出



Roll Edge 门扇/门套辊边机

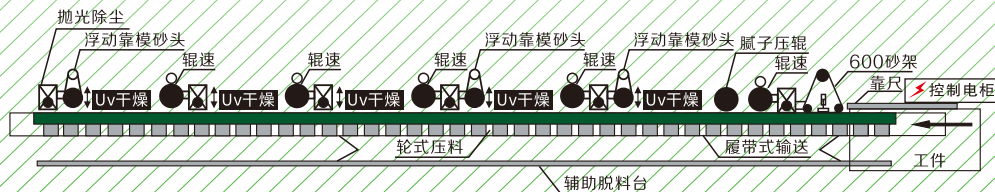
- 可依据客户需求定制设备配置

透明漆辊边工艺配置



PT-MS-S1G3T3W3Y1P4

白色漆辊边工艺配置



PT-MS-S1G5T5Y1P6



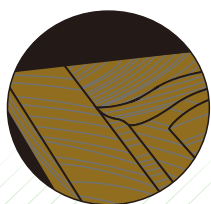
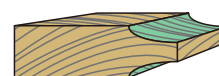
Sand Edge

PT-MS-X1S1W4

门扇/门芯板砂边机

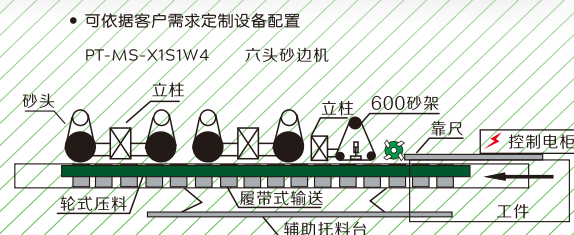


设备视频



用于门扇/门芯板边的 白身、木皮、油漆砂光

- 砂架可进行 $-45^{\circ} \sim +45^{\circ}$ 调整，适合一定角度的边缘直线仿形砂光
- 砂架带有振荡装置，保证加工表面光洁、均匀；两用砂头功能灵活有振荡装置
- 本机砂带、砂头速度采用变频调速，以适合不同木制品的边角砂光。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料，输送平稳，工件无跳动，不伤工件表面。
- 履带采用链条输送、可调速、圆柱导轨导向，送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、砂头自动进出上下振动加补偿，砂架仿型压块更换便利。



Furniture/cabinet/sanitary ware

家具/橱柜/卫浴加工

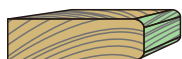
A

Wardrobe door processing

柜体门板加工

工件边缘铣型砂光

Workpiece edge milling sanding



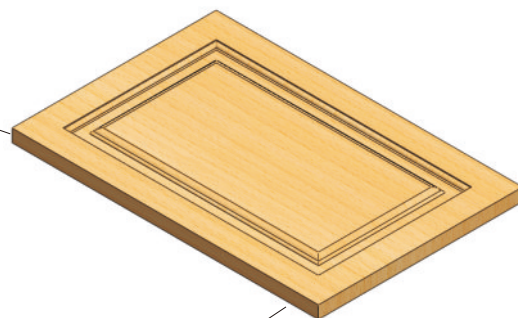
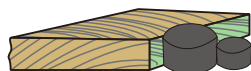
B

Wardrobe door processing

柜体门板加工

工件边缘辊漆喷漆砂光

Workpiece edge roller paint spray sanding



Sand Edge

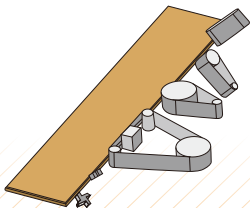
PT-MS-X2S2P4

砂边机

伺服自动对刀系统



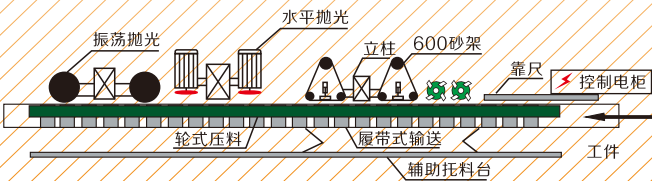
设备视频



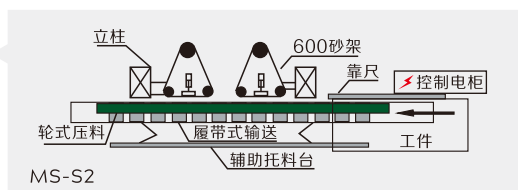
用于家具、橱柜、卫浴产品板边的
白身、木皮、油漆砂光

- 砂架可进行-45°~+45°调整, 适合一定角度的边缘直线仿形砂光
- 砂架带有振荡装置, 保证加工表面光洁、均匀; 两用砂头功能灵活有振荡装置
- 本机砂带、砂头速度采用变频调速, 以适合不同木制品的边角砂光。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料, 输送平稳, 工件无跳动, 不伤工件表面。
- 履带采用链条输送、可调速、圆柱导轨导向, 送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、砂头自动进出上下振动加补偿, 砂架仿型压块更换便利。

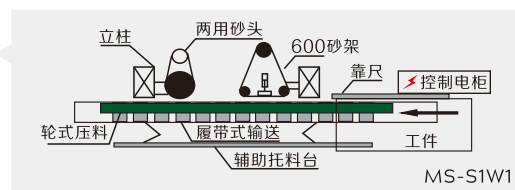
- 可依据客户需求定制设备配置
- PT-MS-X2S2P4 六头砂边机



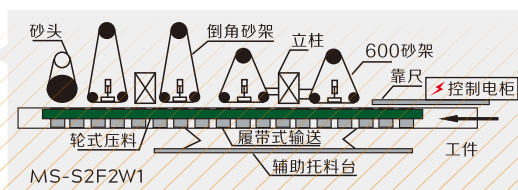
两头
砂边机



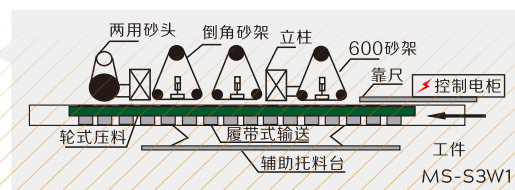
两头
砂边机



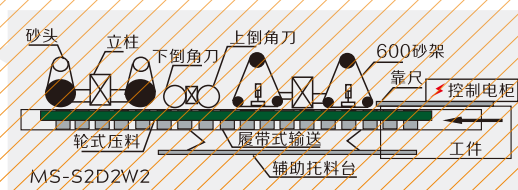
五头
砂边机



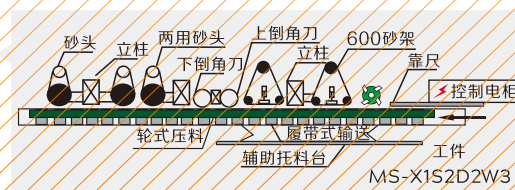
四头
砂边机



六头
砂边机



八头
砂边机



Sand Edge 砂边机

▶ 加工件造形编码 Shape Coding

PT-012



PT-013



PT-014



PT-015



PT-016



PT-017



PT-018



PT-019



(S)600型三角砂架

三角砂架主要针对线条上的平面砂光,大圆弧的位置也可制作仿形模块来仿形砂光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂架自动摆带,防止砂带跑偏;砂架顶头自动伸缩,防止工件啃头啃尾;砂架角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。



(W) 多用砂光头

多用砂头功能灵活,砂平面可以装砂带,砂异形可以装仿形材料仿形砂光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂头上下震荡,自动伸缩,防止工件啃头啃尾;砂头角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。



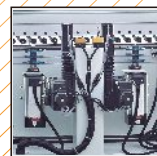
(D) 倒角刀头

倒角刀头适用于板边白身的上下倒R角,电机0.75Kw,转速变频无级调速5000~12000r/min;具有双面自动跟踪功能,对工件的边缘进行倒角加工;电机机身可进行0~45度调整;具有加工精度高、稳定性好,对R3以下的小倒角效果特佳。



(X) 成型刀头

成型刀头适用于板边白身的成型,标准电机5.5KW(可选配7.5KW),转速变频无级调速5000~12000r/min;具有加工精度高、稳定性好。



(X2)伺服自动对刀系统

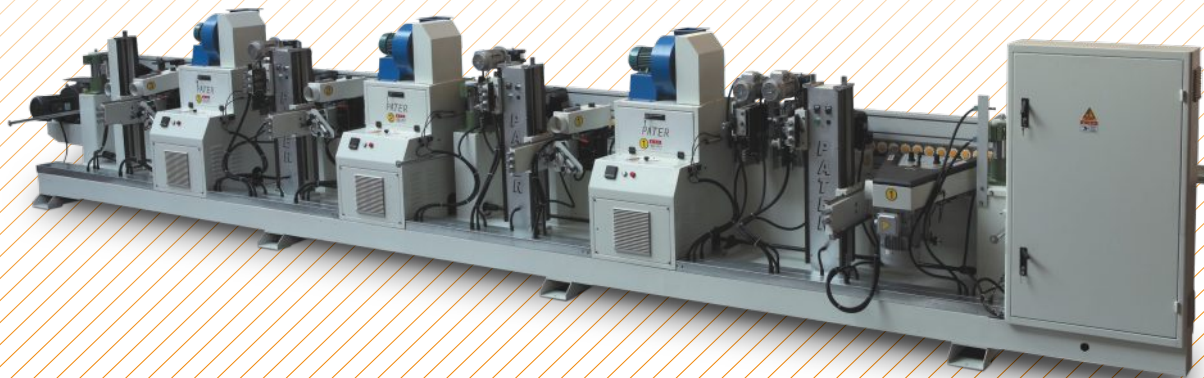
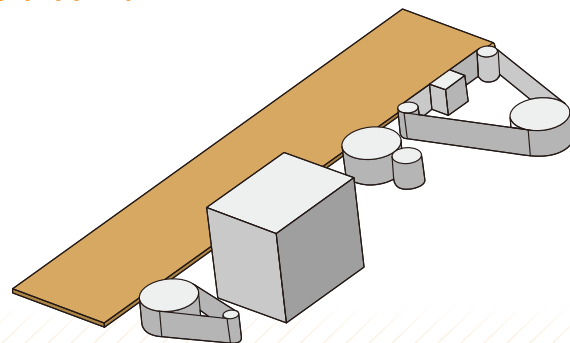
伺服自动对刀系统适用于多规格板边的成型;自动选刀对刀,标准电机功率5.5KW,转速6000r/min;具有加工精度高、换刀快速、稳定性好。

Roll Edge PT-MS-S1G3T3W3Y1P4

柜体/门板辊边机

适合于家具、橱柜、卫浴板边的UV漆涂装及砂光

- 送料速度为可调速,最大速度为15m/min,生产效率高
- 从白身到底漆涂装一气呵成
- 本机砂带、涂装辊速度采用变频调速,以适合不同工件的边角砂光和涂装。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料,输送平稳,工件无跳动,不伤工件表面
- 履带采用链条输送、机械无级变速、圆柱导轨导向,送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、涂装辊自动进出



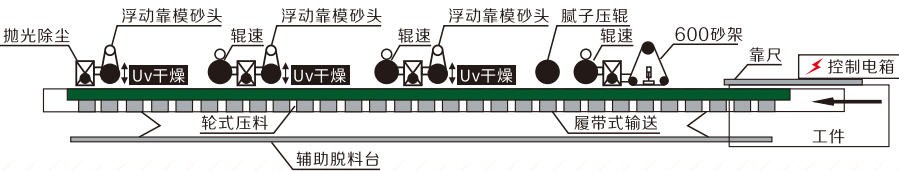
19 设备视频

家具/橱柜/卫浴加工

Roll Edge 柜体/门板辊边机

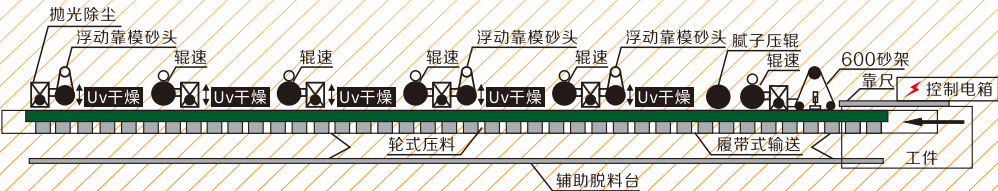
- 可依客户需求定制设备配置

透明漆辊边工艺配置



PT-MS-S1G3T3W3Y1P4

白色漆辊边工艺配置



PT-MS-S1G5T5Y1P6



操作面板



(S) 基材砂光



(T) 腻子、底漆辊涂



(G) UV固化



(P) 除尘抛光



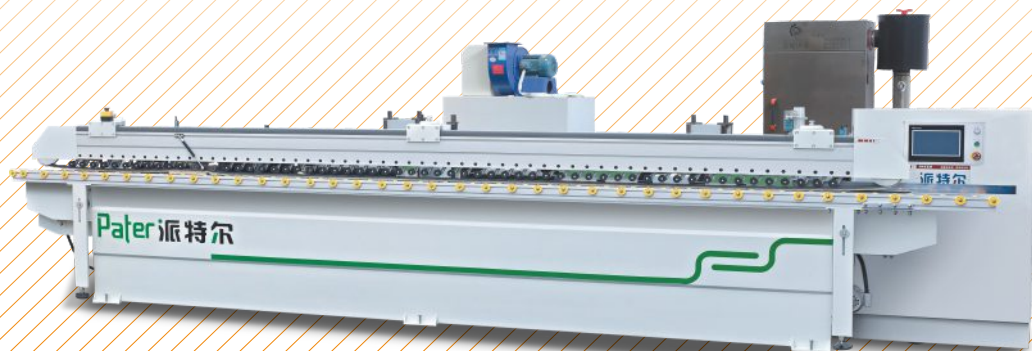
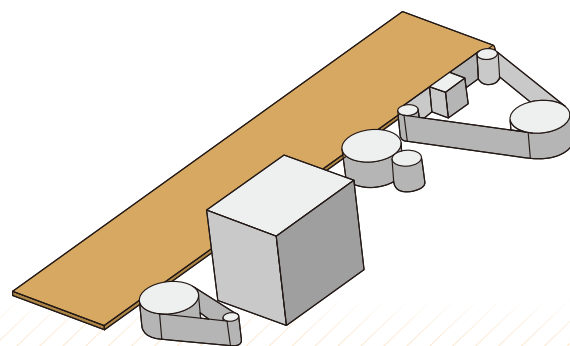
(W) 底漆砂光

Roll Edge PT-MS-W1P1G1W2

柜体/门板真空喷边机

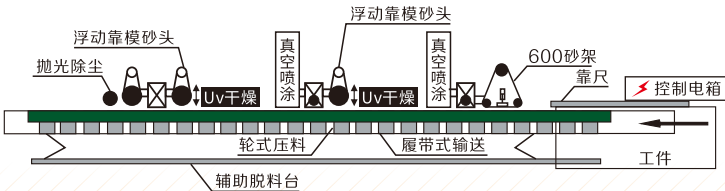
适合于家具、橱柜、卫浴板边的UV漆涂装及砂光

- 送料速度为可调速,最大速度为15m/min,生产效率高
- 从白身到底漆涂装一气呵成
- 本机砂带、涂装辊速度采用变频调速,以适合不同工件的边角砂光和涂装。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料,输送平稳,工件无跳动,不伤工件表面
- 履带采用链条输送、机械无级变速、圆柱导轨导向,送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、涂装辊自动进出



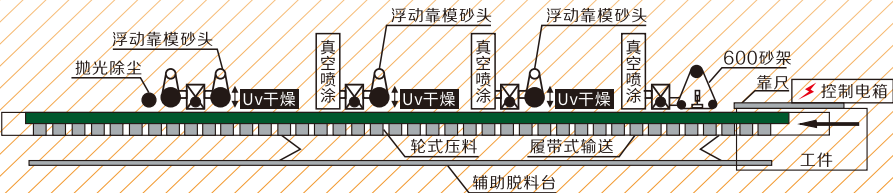
Roll Edge 柜体/门板真空喷边机

- 可依据客户需求定制设备配置
- 透明漆辊边工艺配置



PT-MS-S1Z2G2W3P3

白色漆辊边工艺配置



PT-MS-S1Z3G3W4P5



操作面板



(S) 基材砂光



(T) 真空喷涂



(G) UV固化



(P) 除尘抛光



(W) 底漆砂光

Chest/Move the door

衣柜/移门加工

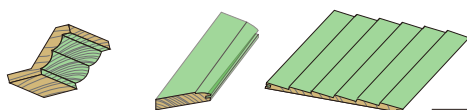
A

Chest/move the door top line, the door edge sanding

衣柜/移门顶线,门边线砂光

对衣柜/移门线条进行砂光打磨加工。

Chest/move the door line for sanding polishing processing.



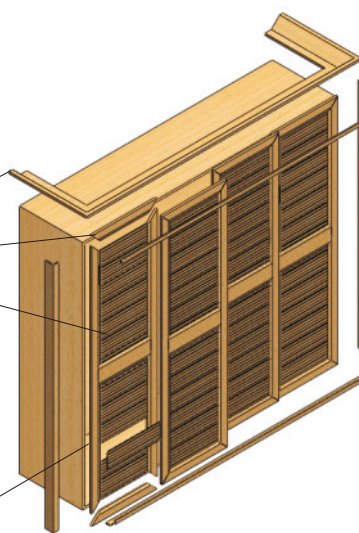
B

Wardrobe door edge processing

柜体板/衣柜门边缘加工

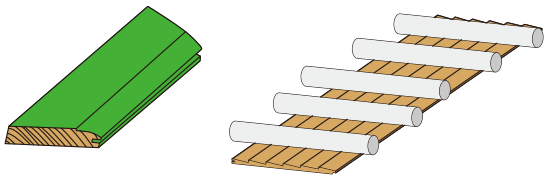
对柜体板/衣柜门边缘进行砂光打磨。

The cabinet put oneself in another's plate/wardrobe door edge sanding polishing.



Line Sander PT-MXS-9

线条砂光机



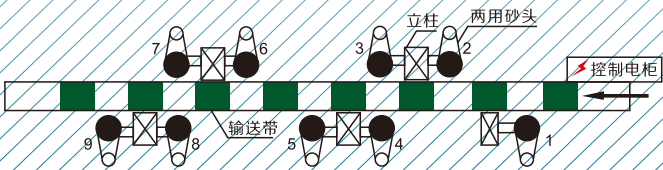
设备视频



用于衣柜顶线、移门的门框/芯板的
MDF、木皮、油漆砂光

- 送料速度为可调速,最大速度为42m/min,生产效率高
- 砂头采用变频调速,适合各种工件不同的砂光工艺要求
- 本机设有自动补偿装置,对于砂轮的消耗,以工件实际砂削长度设定参数,进行精确补偿
- 压料采用多点分段多角度的气动压料方式,使异型工件输送更加平稳
- 工件左右采用轮式侧压输送,有效防止工件在砂削过程中左右摆动,并可纠正工件左右弯曲的现象
- 本机调整简单,换形快捷,具有生产效率高,研磨质量好的优势,可节省大批人力,降低生产成本

PT-MXS-W9 九头线条砂光机



PATER 派特尔



平面砂光



异型抛光

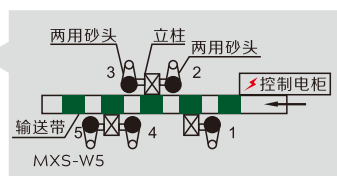


造型砂光

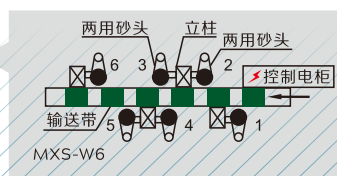


仿型抛光

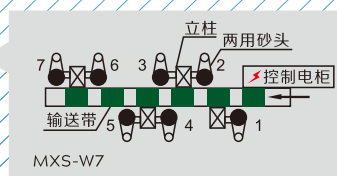
五头线条
砂光机



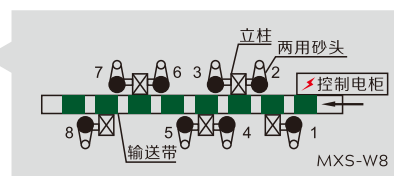
六头线条
砂光机



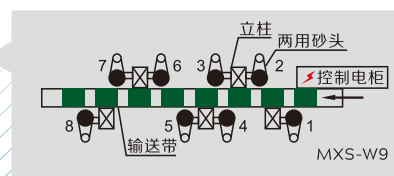
七头线条
砂光机



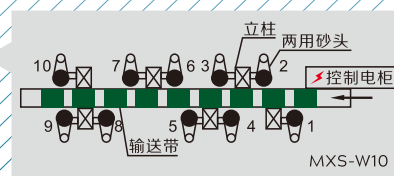
八头线条
砂光机



九头线条
砂光机

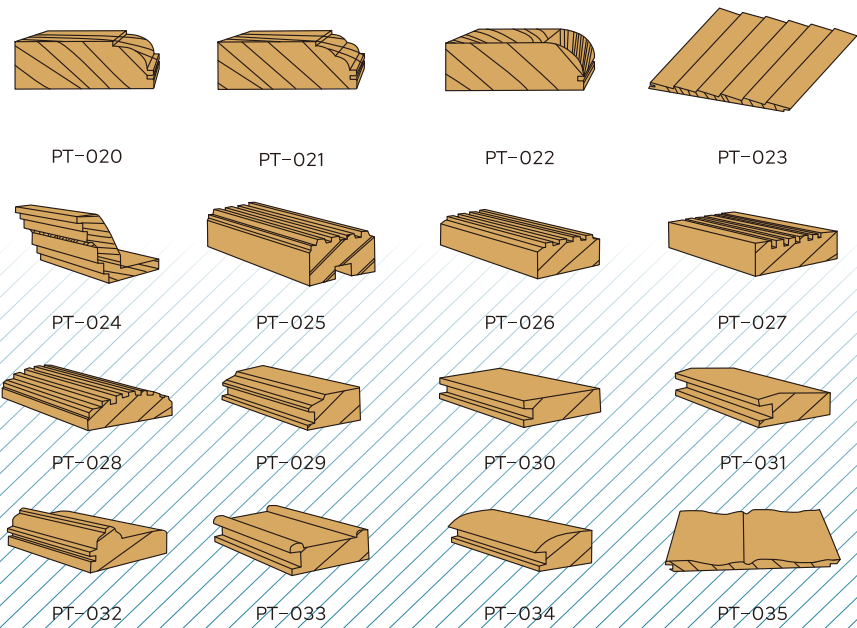


十头线条
砂光机

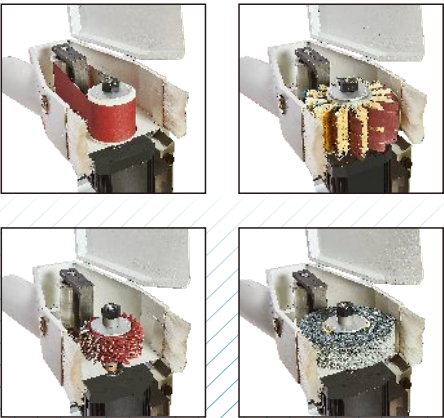


Line Sander 衣柜/移门砂光机

加工件造形编码 Shape Coding



(W) 多用砂光头



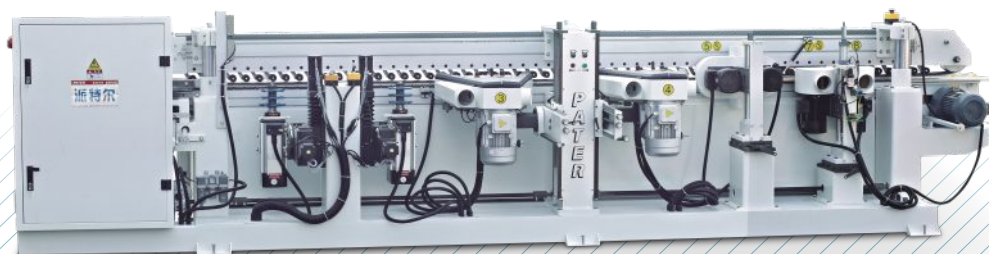
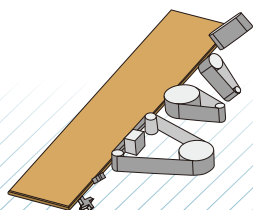
多用砂头功能灵活,砂平面可以装砂带,砂异形可以装仿形材料仿形砂光或者装砂布条轮进行抛光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂头角度可调,并且可以自动顶出及上下振动;适合不同曲率的线形;砂带变频调速,线速度0-20m/s;适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的白身或底漆的打磨砂光。

Sand Edge PT-MS-X2S2P4 砂边机

伺服自动对刀系统



设备视频

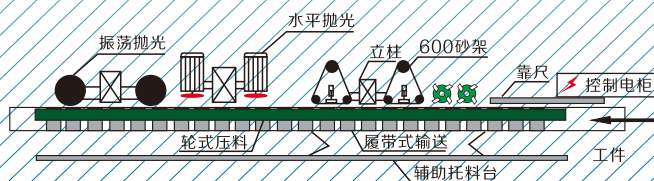


用于衣柜/移门产品板边的 白身、木皮、油漆砂光

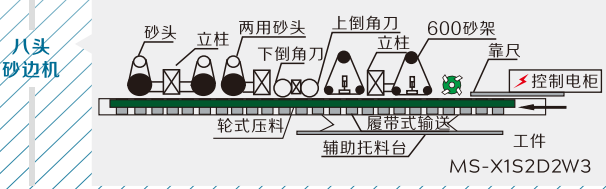
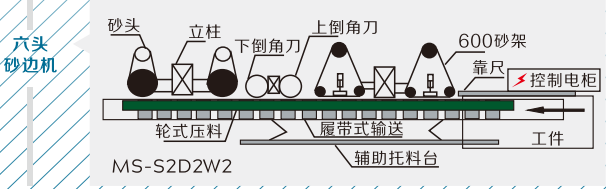
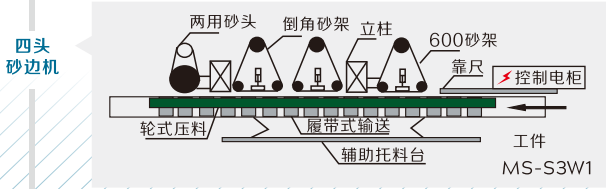
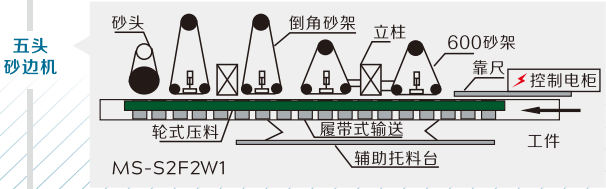
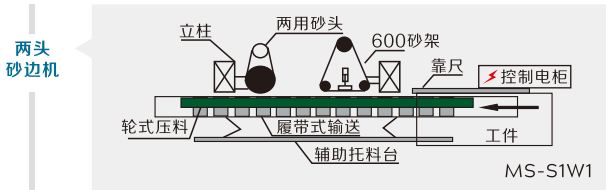
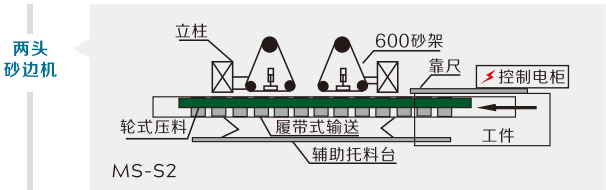
- 砂架可进行 -45° ~ $+45^{\circ}$ 调整,适合一定角度的边缘直线仿形砂光
- 砂架带有振荡装置,保证加工表面光洁、均匀;两用砂头功能灵活有振荡装置
- 本机砂带、砂头速度采用变频调速,以适合不同木制品的边角砂光。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料,输送平稳,工件无跳动,不伤工件表面。
- 履带采用链条输送、可调速、圆柱导轨导向,送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、砂头自动进出上下振动加补偿,砂架仿型压块更换便利。

- 可依据客户需求定制设备配置

PT-MS-X2S2P4 六头砂边机



衣柜/移门加工



Wooden Window

木窗加工

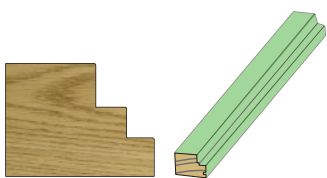
A

Window processing line

窗框线条加工

对窗框进行砂光打磨。

The inside of the door coversanding polishing processing.



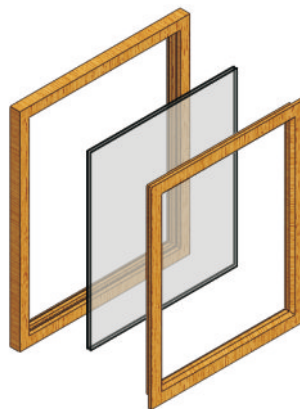
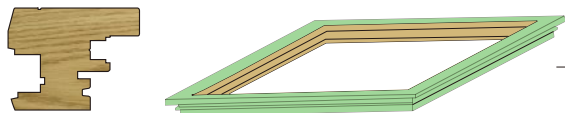
B

The door line processing

窗扇整体边缘及上面加工

窗扇整体边缘及上面砂光打磨。

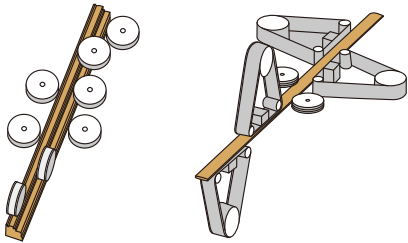
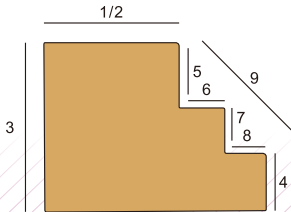
Overall frame edge and the sanding polishing.



Line Sander PT-MXS-9 窗框砂光机



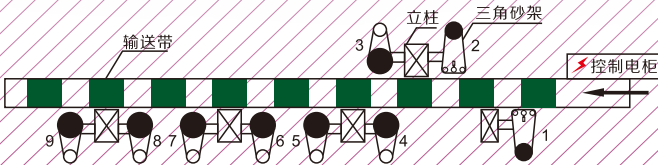
设备视频



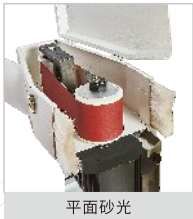
水窗线条的白身、木皮、油漆砂光

- 送料速度为可调速,最大速度为42m/min,生产效率高
- 砂头采用变频调速,适合各种工件不同的砂光工艺要求
- 本机设有自动补偿装置,对于砂轮的消耗,以工件实际砂削长度设定参数,进行精确补偿
- 压料采用多点分段多角度的气动压料方式,使异型工件输送更加平稳
- 工件左右采用轮式侧压输送,有效防止工件在砂削过程中左右摆动,并可纠正工件左右弯曲的现象
- 本机调整简单,换形快捷,具有生产效率高,研磨质量好的优势,可节省大批人力,降低生产成本

PT-MXS-W9 九头线条砂光机



PATER 派特尔



平面砂光



平面抛光

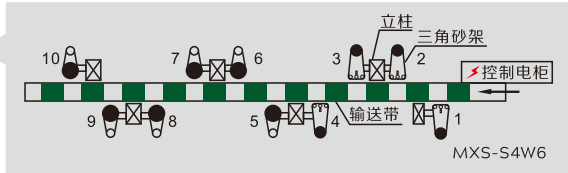


造型砂光



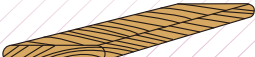
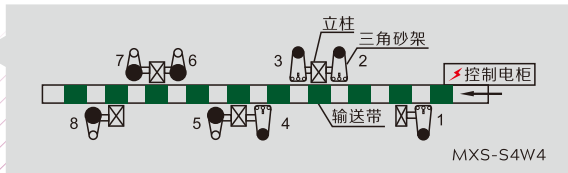
进料加工

十头线条砂光机



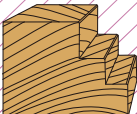
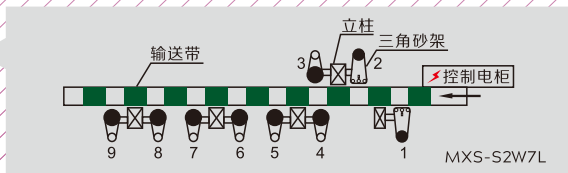
百叶窗条砂光机

八头线条砂光机



婴儿床条砂光机

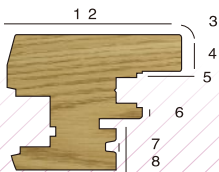
九头线条砂光机



木窗框砂光机

Sand Edge PT-MS-W8P2

窗扇砂边机



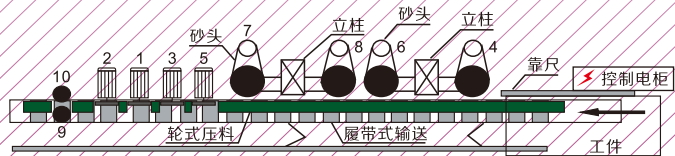
用于窗扇边缘及上面的 白身、木皮、油漆砂光

- 砂架可进行 $-45^{\circ} \sim +45^{\circ}$ 调整，适合一定角度的边缘直线仿形砂光
- 砂架带有振荡装置，保证加工表面光洁、均匀；两用砂头功能灵活有振荡装置
- 本机砂带、砂头速度采用变频调速，以适合不同木制品的边角砂光。
- 压料装置采用轮式(可选皮带式)压料，输送平稳，工件无跳动，不伤工件表面。
- 履带采用链条输送、可调速、圆柱号轨导向，送料能力强、稳定可靠。
- 砂架压块自动进退、砂头自动进出上下振动加补偿，砂架仿型压块更换便利。



- 可依据客户需求定制设备配置

PT-MS-W8P2 十头砂边机



Anchor/Decorative Thread

踢脚线/装饰条加工

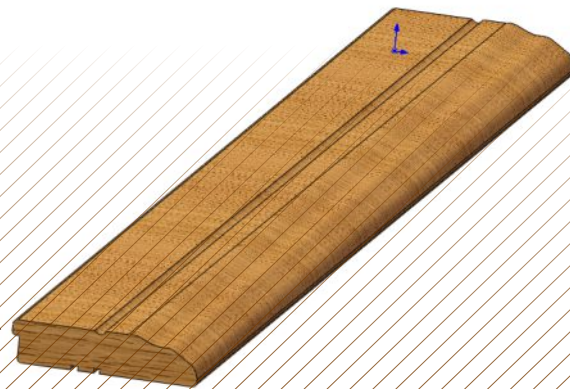
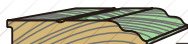
A

The door line processing

踢脚线/装饰条加工

对踢脚线/装饰条砂光打磨。

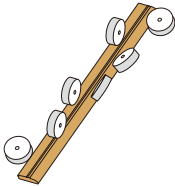
The inside of the door cover, sanding polishing processing.



Line Sander PT-MXS-S2W5 踢脚线砂光机



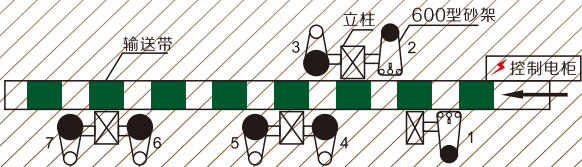
设备视频



用于踢脚线、装饰线条砂的 MDF、木皮、油漆砂光

- 送料速度为可调速,最大速度为42m/min,生产效率高
- 砂头采用变频调速,适合各种工件不同的砂光工艺要求
- 本机设有自动补偿装置,对于砂轮的消耗,以工件实际砂削长度设定参数,进行精确补偿
- 压料采用多点分段多角度的气动压料方式,使异型工件输送更加平稳
- 工件左右采用轮式侧压输送,有效防止工件在砂削过程中左右摆动,并可纠正工件左右弯曲的现象
- 本机调整简单,换形快捷,具有生产效率高,研磨质量好的优势,可节省大批人力,降低生产成本

PT-MXS-S2W5 七头线条砂光机

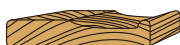


Line Sander 衣柜/移门砂光机

加工件造形编码 Shape Coding



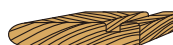
PT-036



PT-037



PT-038



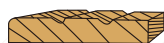
PT-039



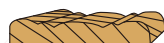
PT-040



PT-041



PT-042



PT-043



PT-044



PT-045



PT-046



PT-047



PT-048



PT-049



PT-050



PT-051



PT-052



PT-053

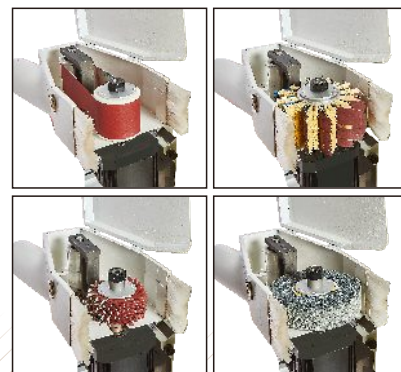


PT-054



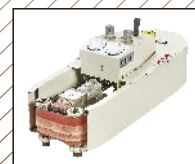
PT-055

(W)多用砂光头



多用砂头功能灵活,砂平面可以装砂带,砂异形可以装仿形材料仿形砂光或者装砂布条轮进行抛光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂头角度可调,并且可以自动顶出及上下振动,适合不同曲率的线形;砂带变频调速;线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的自身或底漆的打磨砂光。

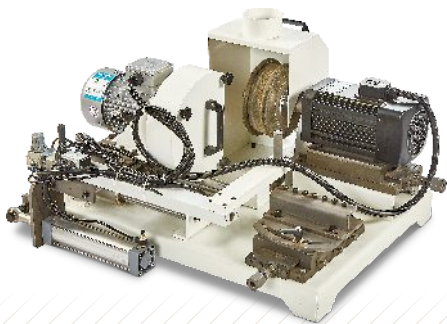
(S)600型三角砂架



三角砂架主要针对线条上的平面砂光,大圆弧的位置也可制作仿形模块来仿形砂光;最大砂削宽度80mm(可选配130mm);砂架自动摆带,防止砂带跑偏;砂架顶头自动伸缩,防止工件啃头啃尾;砂架角度可调,适合不同曲率的线形;砂带变频调速;线速度0-20m/s,适用于实木、MDF、石膏、铝材等材料的自身或底漆的打磨砂光。

BENCH GRINDERS MOLDING

台式砂轮成型机



► 功能特点 Features

- 本机是专业的砂轮仿形成形设备,是仿形砂光类的砂轮定形的专业辅助机械,具有操作简单、实用性强的特点,能快速简洁的仿形各种形状的样模。
- 手动仿形,人手控制磨料轮和砂轮的进给和仿形速度,操作简单,调节快速。
- 样模由螺母锁紧,角度可调,适合各种形状的样模,磨料的仿形修磨一次到位。
- 磨料轮的装卸操作快速简单。
- 仿形探针可更换,配合不同式样的样模使仿形动作更流畅、精确。
- 全封闭式工作仓,吸尘效果好;透明式箱体,工作状态一目了然。

PROFILING ABRASIVE SERIES

仿形磨料系列

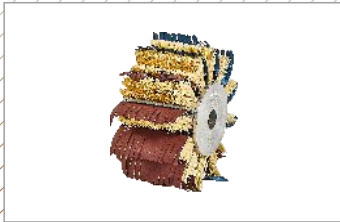
根据客户工件、工艺,专业配置各种仿形磨料



飞翼轮
Ø200 X Ø25.4 X各种宽度 X各种硬度
异形工件白胚、油漆砂光轮

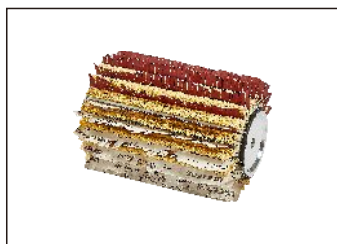


尼龙轮
Ø200 X Ø25.4 X各种宽度 X各种硬度
异形工件白胚、腻子砂光轮



棕毛砂布条轮
按客户要求制作
异形工件的抛光





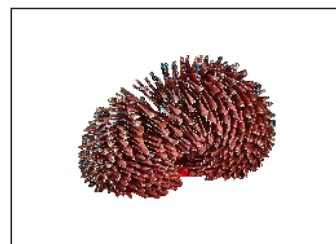
砂布条轮
 $\varnothing 200 \times \varnothing 25.4 \times 50\text{mm}$ X各种号数
 异形工件的抛光



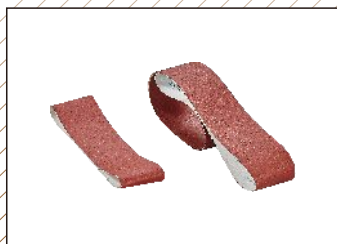
海绵轮
 $\varnothing 100 \times \varnothing 25.4 \times 100\text{mm}$
 装砂带施压轮



海绵轮
 $\varnothing 180 \times \varnothing 25.4 \times 100\text{mm}$
 装砂带施压轮



八角砂
 各种号数
 异形工件白胚、油漆砂光



砂带
 按客户要求定制
 工件平面砂光



钢/铜丝轮
 $\varnothing 200 \times \varnothing 25.4 \times$ 各种钢丝直径
 仿古、户外材料拉丝用



杜邦丝轮
 $\varnothing 200 \times \varnothing 25.4 \times$ 各种杜邦丝直径
 仿古、户外材料拉丝抛光用



橡胶轮
 $\varnothing 100 \times \varnothing 25.4 \times 100\text{mm}$
 装砂带施压轮

PATER 派特尔

佛山市派特尔机械制造有限公司

销售热线：蒋经理13924888668
售后热线：冯经理13802489800
磨料销售热线：0757-25550872

TEL:0757-25550872 FAX:0757-29362244
地址：佛山市顺德区勒流上涌工业区
E-mail:pater@patermachine.com web:www.pater.com.cn

Foshan pater machinery manufacturing co.,LTD

Sales Hotline: Mangager jiang 13924888668
After-sales service: Manager Feng 13802489800
Abrasive sales hotline: 0757-25550872

TEL: (+86)0757-25550872 FAX: (+86A) 0757-29362244
Add:Foshan Shunde Leliu Shangcong Industrial Zone
E-mail:pater@patermachine.com web:www.pater.com.cn